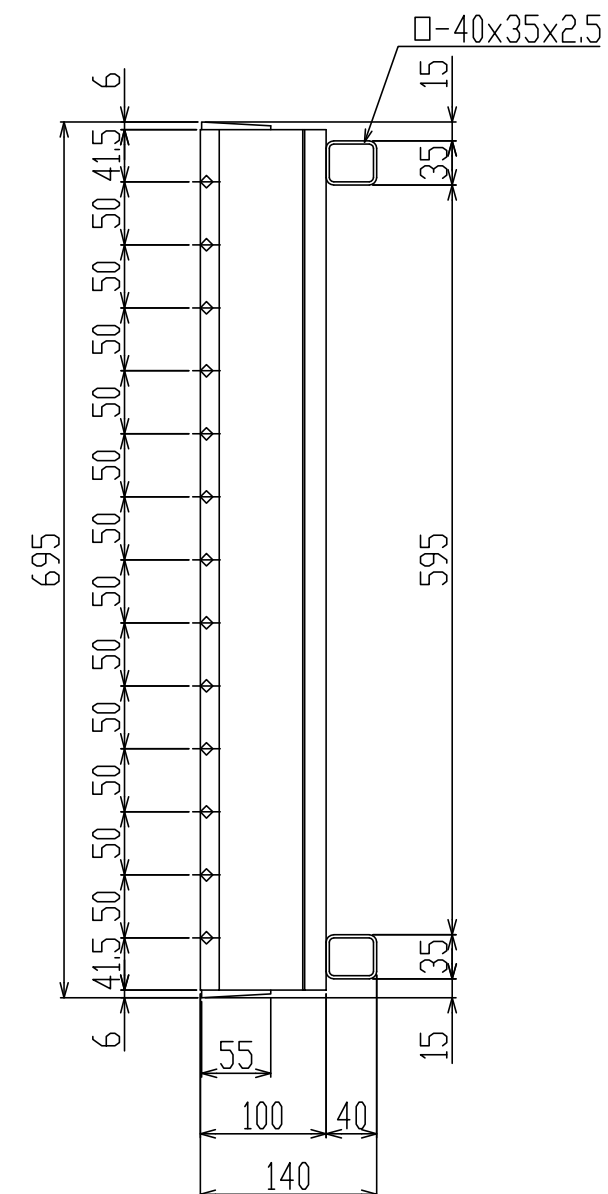
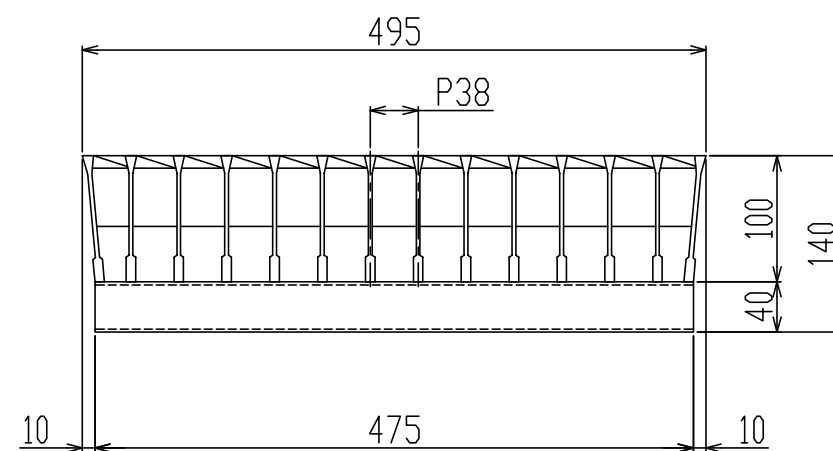
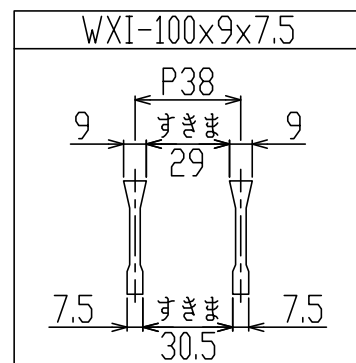
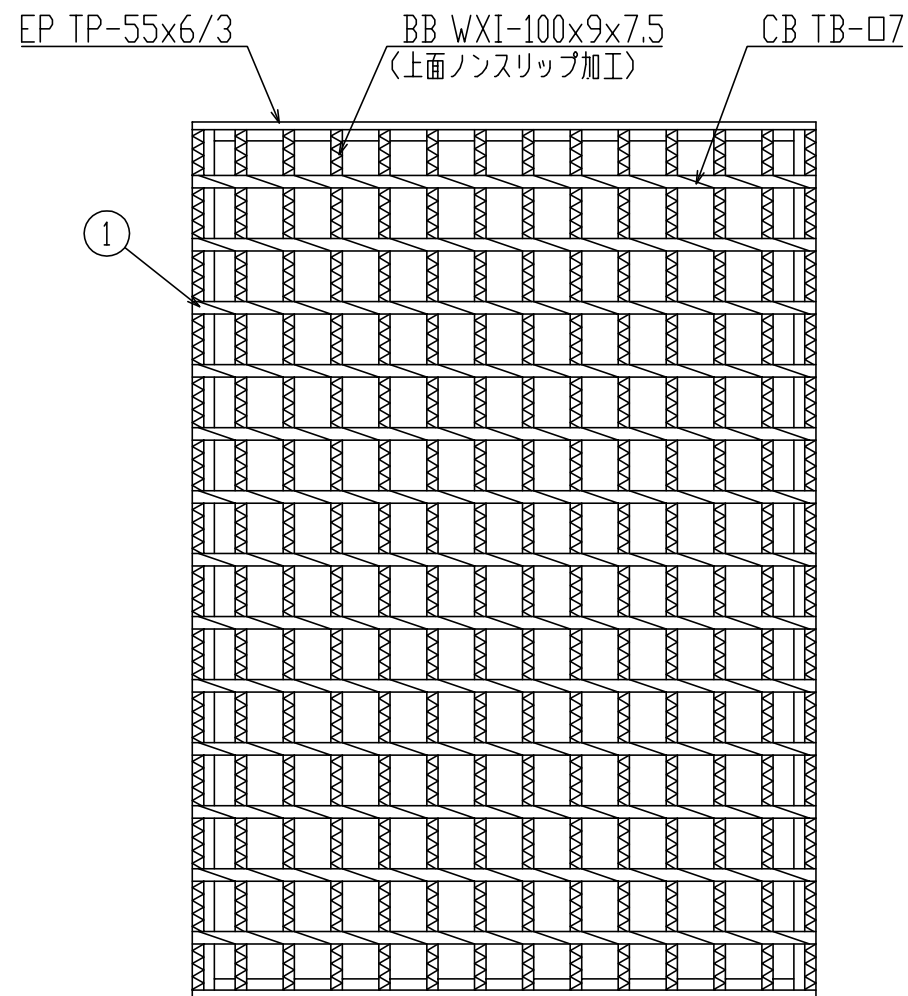


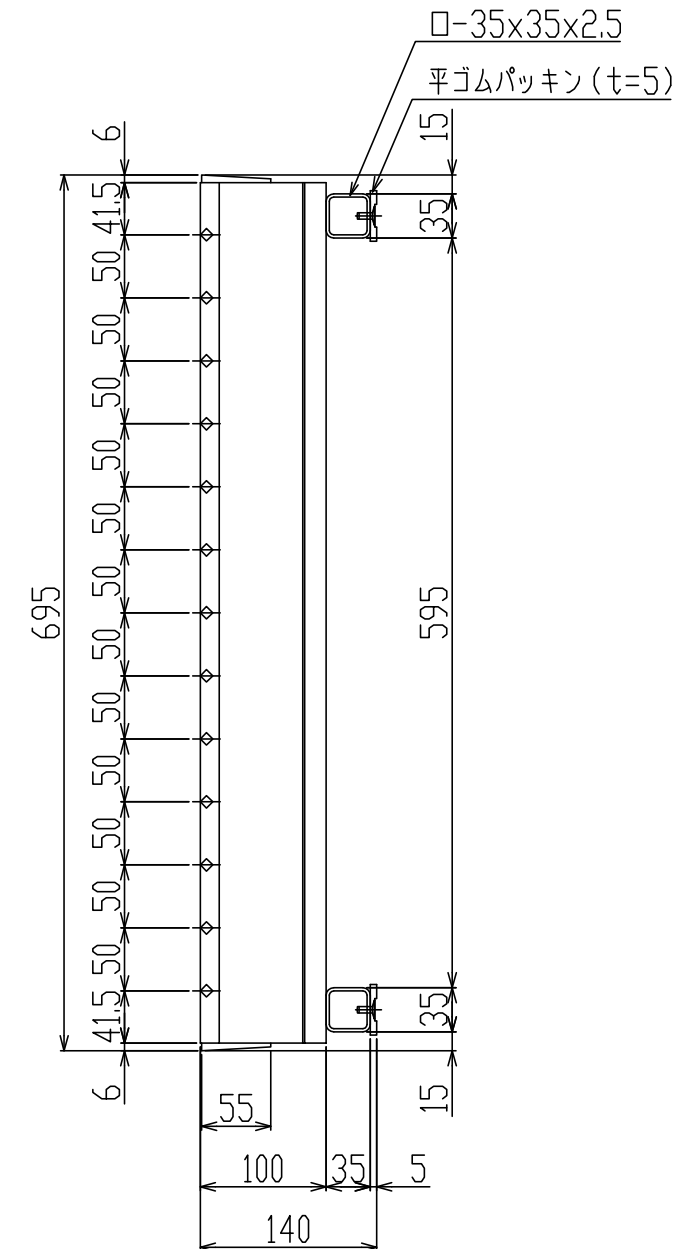
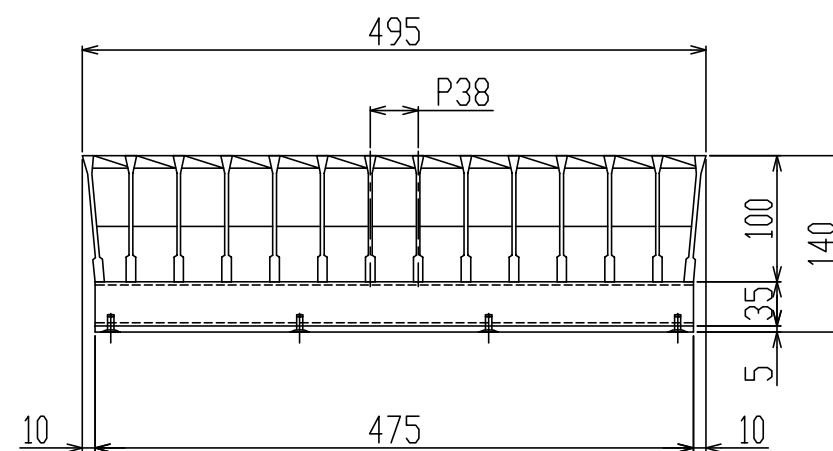
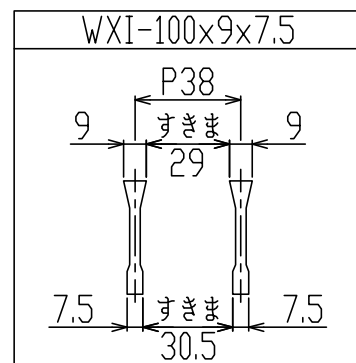
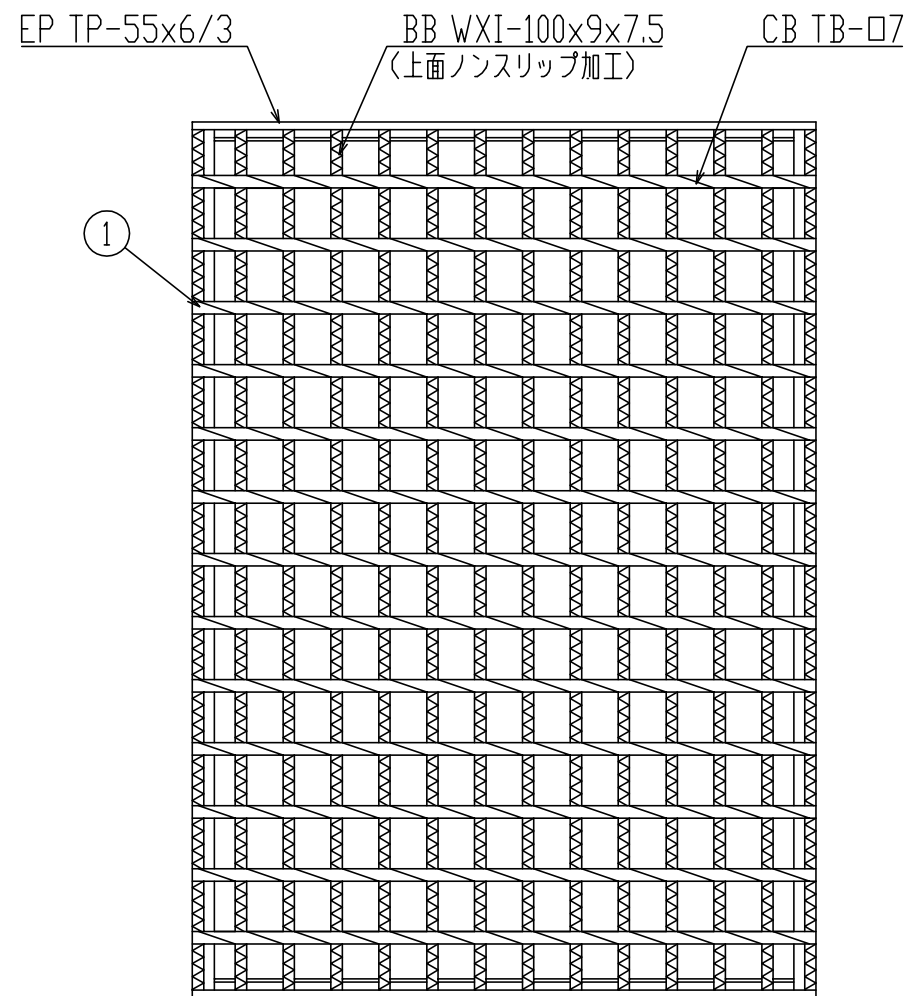


御 承 認 印		

1	グレーチング	1	SS400 溶融亜鉛めっき	T-25
番号	品 名	数量	材 質・表 面 処 理	備 考

記 号		訂 正 内 容		日 付		備 考				担 当	
品 番	WKV-X 69-9100㉔			製 図 月 日		担 当	製 図		検 図		
				2021.12.02							
図 番	WKV-X 69-9100 C			尺 度	1/6 用紙A3	 片岡産業株式会社 大阪市福島区海老江6丁目12番31号 TEL (06) 6458 0500 (代) FAX (06) 6458 0505					

発注の際は本図に押印の上、ご返却願います。

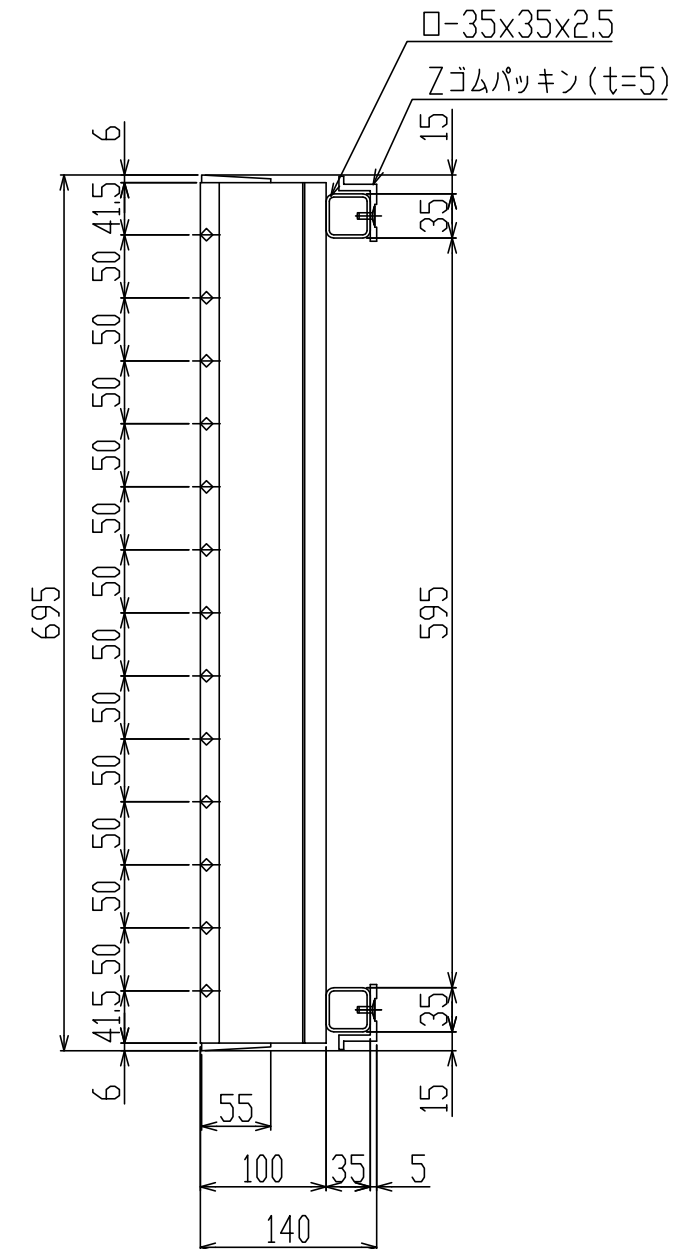
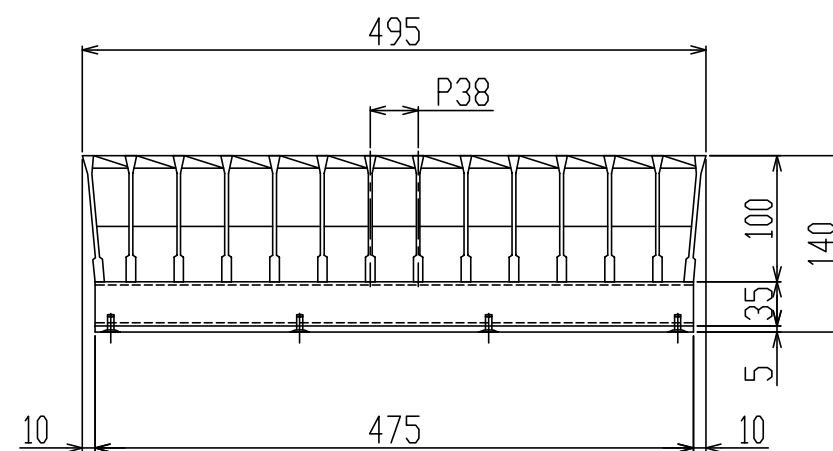
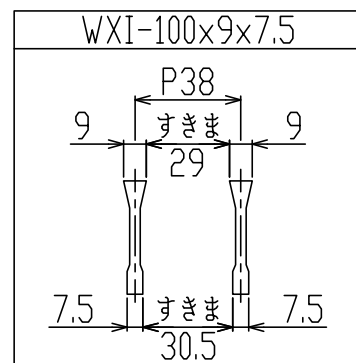
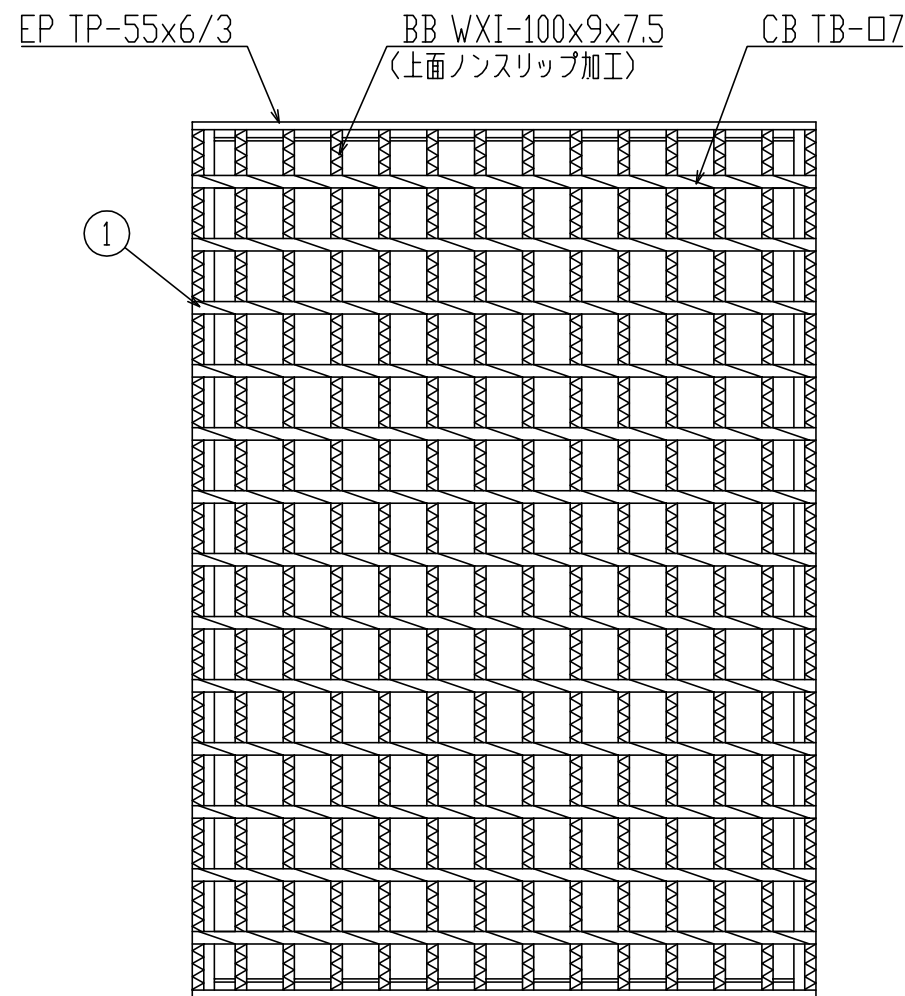


御承認印

1	グレーチング	1	SS400 溶融亜鉛めっき	T-25
番号	品 名	数量	材 質・表 面 処 理	備 考

記 号		訂 正 内 容		日 付		備 考				担 当	
品 番	WKV-X 69-9100㉔ 平ゴムパッキン付			製 図 月 日		担 当		製 図		検 図	
				2021.12.02							
図 番	WKV-X 69-9100 C			尺 度	1/6 用紙A3	 片岡産業株式会社 大阪市福島区海老江6丁目12番31号 TEL (06) 6458 0500 (代) FAX (06) 6458 0505					

発注の際は本図に押印の上、ご返却願います。



御承認印

1	グレーチング	1	SS400 溶融亜鉛めっき	T-25
番号	品 名	数量	材 質・表 面 処 理	備 考

記 号		訂 正 内 容		日 付		備 考				担 当	
品 番	WKV-X 69-9100㉔ Zゴムパッキン付			製 図 月 日		担 当		製 図		検 図	
				2021.12.02							
図 番	WKV-X 69-9100 C			尺 度	1/6 用紙A3	 片岡産業株式会社 大阪市福島区海老江8丁目12番31号 TEL (06) 6458 0500(代) FAX (06) 6458 0505					

発注の際は本図に押印の上、ご返却願います。

強度計算書

製品

- 呼称記号 WKV-X 69 - 9100
- 製品寸法 695 × L × 100
- 使用用途 側溝用

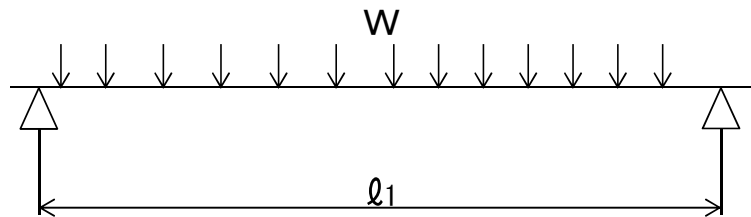
- 適用荷重 T-25
- 適用溝幅 600 mm
- ベアリングバー WXI-100x9x7.5

計算基準

- 荷重
 - ・ 後輪一輪荷重 $P = 100 \text{ kN}$
 - ・ 衝撃係数 $i = 0$
 - ・ 衝撃を考慮した荷重 $P_i = 100.0 \text{ kN}$
 - ・ 車輛接地面積 $a \times b = 200 \text{ mm} \times 500 \text{ mm}$
 - ・ 支間距離 $\ell = 595 \text{ mm}$
 - ・ ベアリングバー方向荷重長 $\ell_1 = 500 \text{ mm}$
- ベアリングバー
 - ・ ピッチ $P_B = 38 \text{ mm}$
 - ・ 断面係数 $Z = 10648 \text{ mm}^3$

強度計算

- ・ ベアリングバー一本を単純梁として計算する。
- ・ 許容応力 $\sigma_b = 0.180 \text{ kN/mm}^2$



- 曲げモーメント： M

$$\begin{aligned}
 W &= \frac{P_i \times P_B}{a \times b} \\
 W &= \frac{100.0 \times 38}{200 \times 500} = 0.038 \text{ kN/mm} \\
 M &= \frac{1}{8} \times W \times \ell_1 \times (2\ell - \ell_1) \quad (\ell_1 > \ell \text{ 時 } \ell_1 = \ell) \\
 &= \frac{1}{8} \times 0.038 \times 500 \times (2 \times 595 - 500) \\
 &= 1638.8 \text{ kN-mm}
 \end{aligned}$$

- 応力： σ

$$\sigma = \frac{M}{Z} = \frac{1638.8}{10648} \div 0.15 \text{ kN/mm}^2 \leq \sigma_b$$

上記の結果より設計条件を満足する。

認印	検印	担当

カヲカケレーチング
片岡産業株式会社