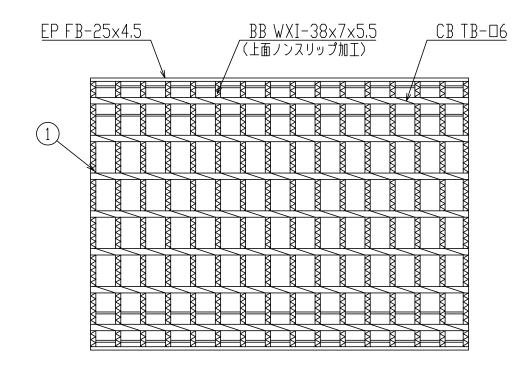
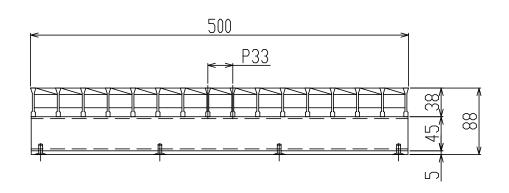


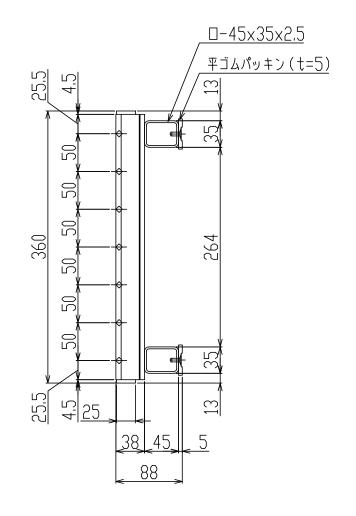
1	ブl	ノーチング	1	\$\$400	ž	重点容	鉛め	っき			T-14
	号 品	名	数量	材匀	質	۰	表	面	処	理	備考

御承認印									

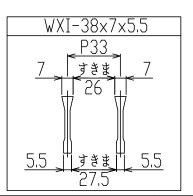
記	뭉	訂	正	内	容		Н	付			備		考		担	当
品	\	/// \/	27	7000	<u> </u>	製	図	月日	担			製		検		
番	٧	/KJ-X	36-	/38((ري)	á	2021.1	1.25	当			図		図		
図	1	/// I V	26 -	7	\cap	尺	1,	/5	4		片	明	産業株	式	会	k t
番			36-738AC			度	用組	£A3	大阪市福島区海老江8丁目12番31号 TEL (06) 6458 0500 (代) FAX (06) 6458 050					81号		







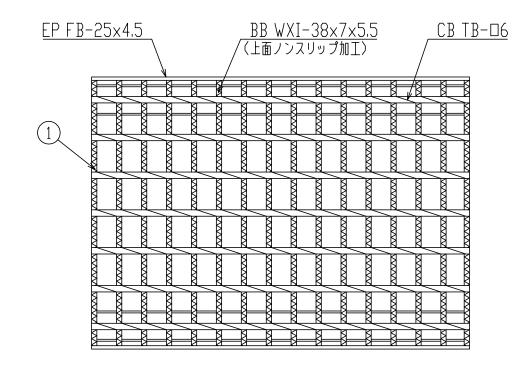


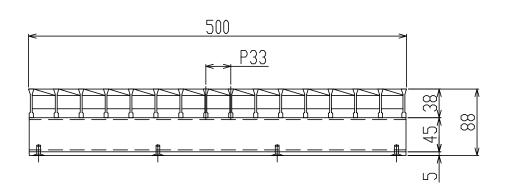


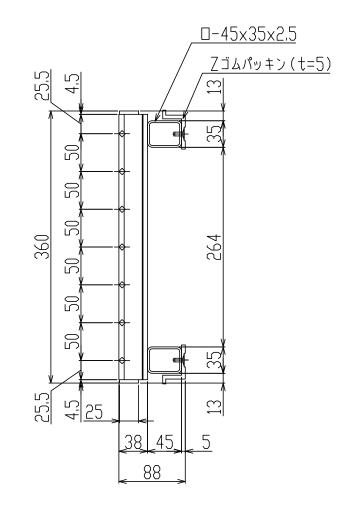
1	グレーチング	1	SS400 溶融亜鉛めっき	T-14
番号	品 名	数量	材質。表面処理	備考

御承認印									

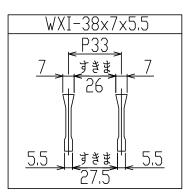
記	뭉	訂	正	内	容		\Box	付			備		考			担	胀
品	\	VKJ-X	36-	738(1		製	义	月日	担			製			検		
番		平ゴムパッキン付				2021.11.25			当			図			図		
図	١.	/KJ-X	24 _ ·	720A	\cap	尺	1.	/5			片	到,	産業	株	式	会	壮
番	W	\	JU ⁻	/ JOH	U	度	用約	£A3		Т	大	阪市福	島区海老》 0500 (代)	18丁目	12番3	1号	











1	ブレーチング 	1	SS400 溶融亜鉛めっき	T-14
番号	品 名	数量	材質。表面処理	備考

御	承	認	印

記	뭉	訂	正	内	容		В	付		備		考		担	当
品	/	/KJ-X	36-	738((製	図	月日	担		製		検		
番		ZIJA.	パッキ	ン付		á	2021.1	11.25	当		図		図		
図	١.,	/KJ-X	24_ ⁻	72ΩΛι	\cap	尺	1.	/5	4	片	司	産業株	江	会	社
番	W	\wedge	JU .	JOH	U	度	用紙A3					島区海老江8丁目 8 0500 (代) FAX			5

強 計 算 度 書

製品

● 呼称記号 WKJ-X 36 - 738

 $360 \times L \times 38$ ● 製品寸法

● 使用用途 側溝用

● 適用荷重 T-14

● ベアリングバー

● 適用溝幅 250 mm

● ベアリングバー WXI-38x7x5.5

・ピッチ P_B = 33 mm

断面係数 Z = 1187 mm³

計算基準

・後輪一輪荷重 P = 56 kN

• 衝撃係数

i = 0

・衝撃を考慮した荷重 $P_i = 56.0 \text{ kN}$

• 車輌接地面積 a × b = 200 mm × 500 mm

• 支間距離

 $\ell = 264 \text{ mm}$

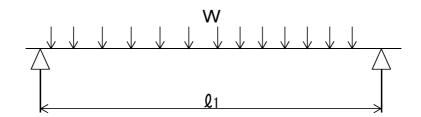
・ベアリングバー方向荷重長 $\ell_1 = 500$ mm

強度計算

_____ ・ベアリングバーー本を単純梁として計算する。

・許容応力

$$\sigma_b = 0.180 \text{ k N/mm}^2$$



● 曲げモーメント: M

$$W = \frac{Pi \times P_B}{a \times b}$$

$$W = \frac{56.0 \times 33}{200 \times 500} = 0.018 \text{ k N/mm}$$

$$M = \frac{1}{8} \times W \times \ell_1 \times (2\ell - \ell_1) \quad (\ell_1 > \ell \neq \ell_1 = \ell)$$

$$= \frac{1}{8} \times 0.018 \times 264 \times (2 \times 264 - 264)$$

= 161.0 k N-mm

• 応 力: σ

$$\sigma = \frac{M}{Z} = \frac{161.0}{1187} = 0.14 \text{ k N/mm2} \le \sigma \text{ b}$$

上記の結果より設計条件を満足する。

認印	検印	担当	. 197126-73
			地 片岡産業株式会社