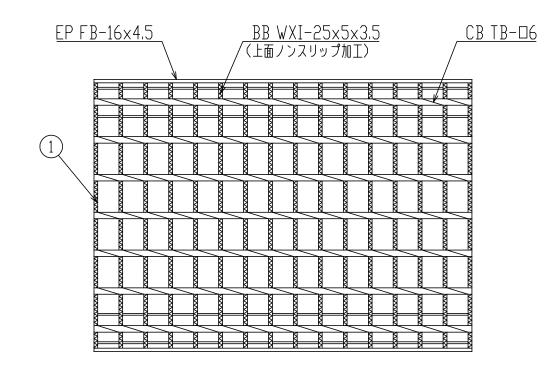


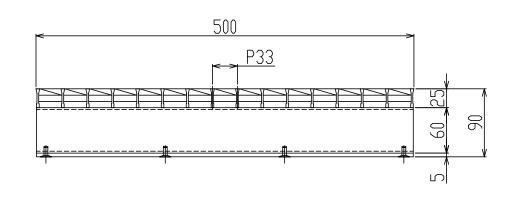
1	グレー	チング	1	(	3S40	0	溶融	亜鉛め	っき			T-	2	
番号		名	数量	材	質	0	表	面	処	理		備	考	

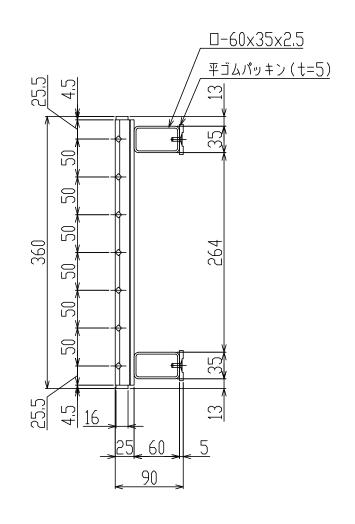
御	承	認	印

記	뭉	訂	正	内	容	日付				備		考		担	半		
品	1	/// I V	77 [	= ^ <b>=</b> (	<u>)</u>	製	図	月 [	<b>∃</b> [:	担			製		検		
番	٧	/KJ-X	36-,	)C)(		ć	2021 11 25		当			図		図			
図	\./	KJ-X	74_5	25 /	\C	尺			4		片	一	産業核	大式	会	社	
番	W	N C/I			10	度 用紙A3				7			島区海老江8丁 0500 (代) FA			5	

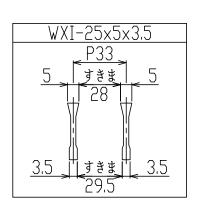
# 









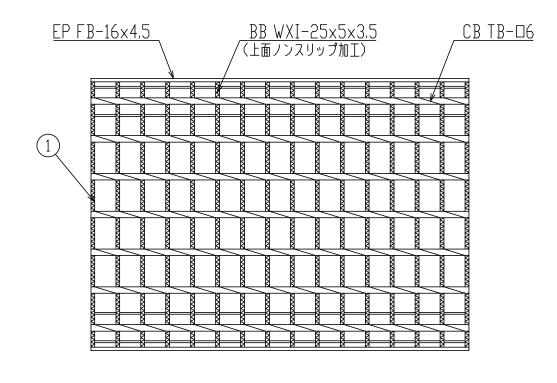


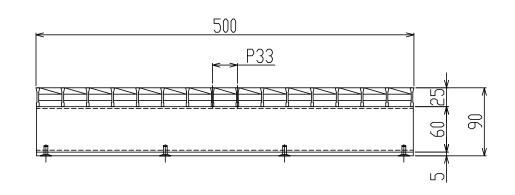
	1	グレー	・チング	1	,	SS40	0	溶融	亜鉛め	っき			T-	-2	
:	番号	08	名	数量	材	質	۰	表	面	処	理		備	考	

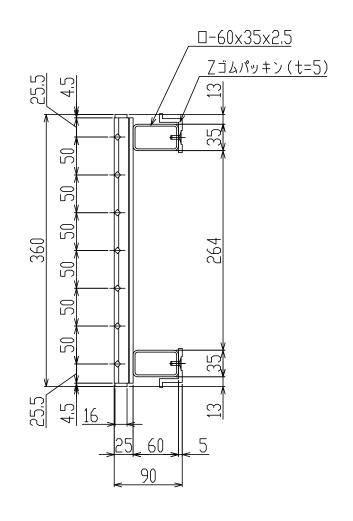
御	承	認	印

記	두	-	訂	正	内	容		Н	付			備		考			担	当
品	,	WK	J-X	36-	525(		製	図	月日	担			製			検		
番		7	ΡΊΔ	パッキ	ン付		í	2021.1	11.25	当			図			図		
図	\.	JV	I_Y	36-5	(25 /	\_	尺	1.	/5	4		片	剛	産業	株	式	会	社
番	V	V I \ _	<i>,</i> /		יבט ר	10	度	用紙A3 大阪市福島区 TEL (06) 6458 050							-	5		

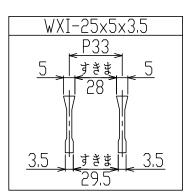
# **カタオカタレーギンタ**











1	グレー	-チング	1	,	5540	0	溶融	≣鉛め	っき			T-2	
番号	를 品	名	数量	材	質	٥	表	面	処	理	1	黄 考	

御	承 認	印

				·			·								
記	뭉	訂	正	内名	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		付			備		考		担	当
H	\ \	/KJ-X	36-5	525C	製	Į 🗵	月日	担			製		検		
番		ZIJA.	パッキ	ン付		2021.11.25					図		図		
図	\./	/  _Y ·	24_5	525 AC	尺	1	/5	4		片		産業株	式	会	社
番	W	N U/I		ILJ AU	度	用網	KA3	大阪市福島区海老江8丁目12程 TEL (06) 6458 0500 (代) FAX (06)					;		

#### 強 計 算 度 書

### 製品

● 呼称記号 WKJ-X 36 - 525

 $360 \times L \times 25$ ● 製品寸法

● 使用用途 側溝用

● 適用荷重 T-2

● ベアリングバー

● 適用溝幅 250 mm

● ベアリングバー WXI-25x5x3.5

・ピッチ P<sub>B</sub> = 33 mm

・断面係数 Z = 381 mm<sup>3</sup>

## 計算基準

・後輪一輪荷重 P = 8 kN

• 衝撃係数

i = 0

・衝撃を考慮した荷重  $P_i = 8.0$  kN

• 車輌接地面積 a × b = 200 mm × 160 mm

• 支間距離

 $\ell = 264 \text{ mm}$ 

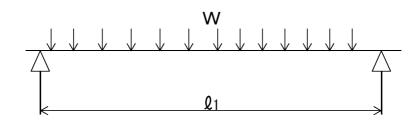
・ベアリングバー方向荷重長  $\ell_1 = 160$  mm

#### 強度計算

<u>・ベアリングバーー</u>本を単純梁として計算する。

・許容応力

$$\sigma_b = 0.180 \text{ k N/mm}^2$$



● 曲げモーメント: M

$$W = \frac{Pi \times P_B}{a \times b}$$

$$W = \frac{8.0 \times 33}{200 \times 160} = 0.008 \text{ k N/mm}$$

$$M = \frac{1}{8} \times W \times \ell_1 \times (2\ell - \ell_1) \quad (\ell_1 > \ell \not = \ell)$$

$$= \frac{1}{8} \times 0.008 \times 160 \times (2 \times 264 - 160)$$

= 60.7 k N-mm

• 応 力: σ

$$\sigma = \frac{M}{Z} = \frac{60.7}{381} = 0.16 \text{ k N/mm2} \le \sigma \text{ b}$$

上記の結果より設計条件を満足する。

	担当	検印	認印	
1				

