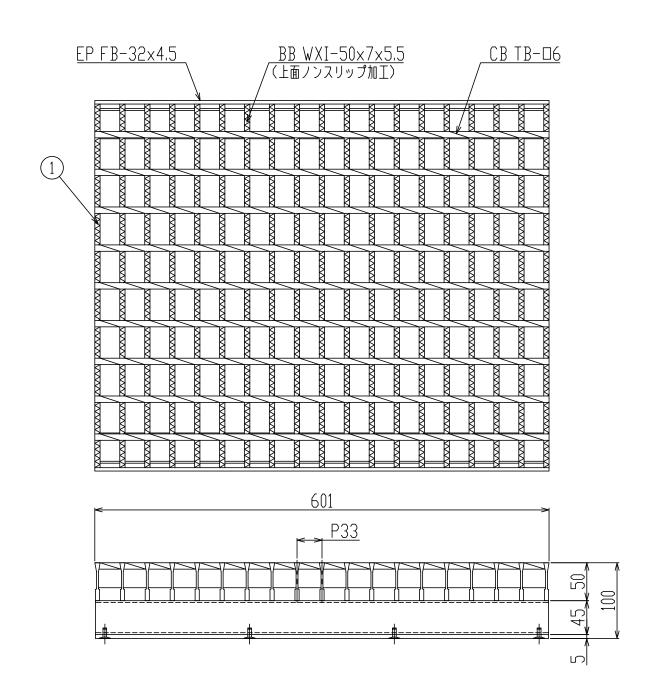


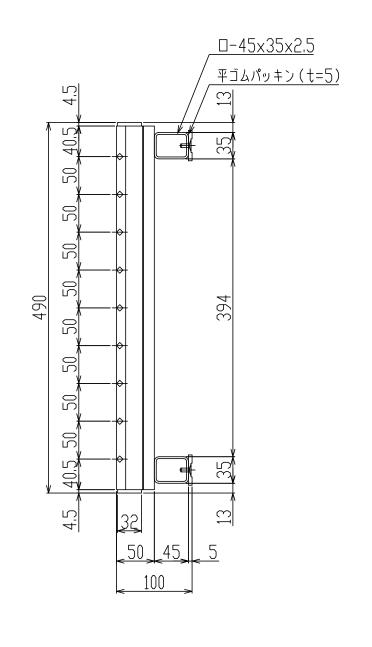
1	グレーチング	1	SS400 溶融亜鉛めっき	T-14
番号	品名	数量	材質。表面処理	備考

御	承	認	印	

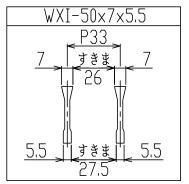
記	뭉	訂	Œ	内	容		В	付		備		考		担	当
B	1	/// \/	40 =	750 (ת	製	図	月日	担		製		検		
番	V	1 K – X	49-7) UC	<u>R)</u>	ĺ	2021.11.20				図		図		
図	١.,	K-X	10_7	<u> </u>	D	尺	1,	/5	4	片	司	產業株	式	会	社
番	W	ν _ν	47-/	JU F	1 D	度	用約	£A3				島区海老江8丁目 0500(代) FAX			5

拉马才拉拿L—手过拿







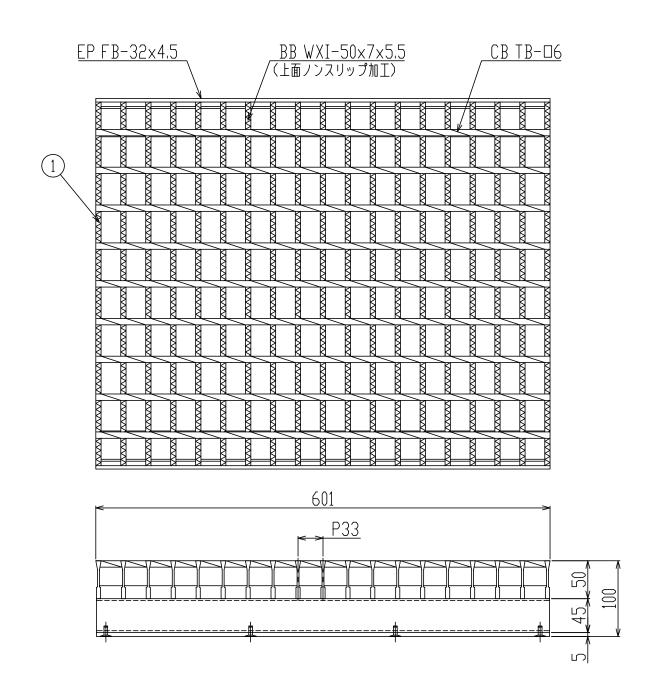


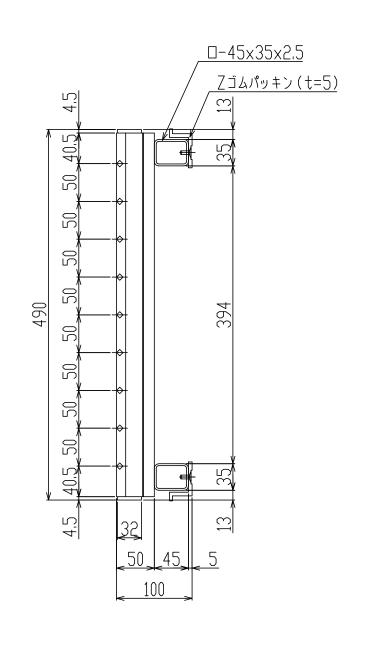
1	グレー	チング	1	SS40	0	溶融	亜鉛め	っき			T-14	
番号		名	数量	材	質	۰	表	面	処	理	備考	

御	承	認	印

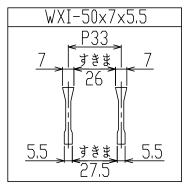
記	뭉	訂	正	内	容			付	-			備		考		担	当
品	\	WK-X	49-7	'50 (<u>]</u>	3	製	図	月		担			製		検		
番		平ゴ	ムパッキ	ン付		2021.11.20			៕			図		図			
図	\	/K-X	19_7	5η Λ	D	尺	1.	/5		4		片	司	産業は	朱式	会	社
番	W	I\	<i>†)</i> / 、	JU H	D	度	用約	£43			7			島区海老江8 8 0500 (代) F			5

拉马才拉拿L—手过拿









1	グレー	チング	1	SS40		溶融	亜鉛め	っき			T-14	
番号		名	数量	材	質	٥	表	面	処	理	備考	

御	承	認	印	

記	뭉	訂	正	内	容		В	付		備		考		担	当
品	\	VK-X	49-7	750($\overline{\mathbb{B}}$	製	図	月日	担		製		検		
番		ZΪ	ムパッキ	ン付		ĺ	2021.1	11.20	当		図		図		
図	\./	′K_Y	19_7	50 /	۸p	尺	1.	/5	į	片	司	産業株	式	会	社
番	W	I\ \	4) /	JU F	JD	度	用約	EA3				島区海老江8丁目 0500(代) FAX			5

強 度 計 算書

製 品

● 呼称記号 WK-X 49 - 750

● 製品寸法 490 × L × 50

● 使用用途 側溝用

● 適用荷重 T-14

● ベアリングバー

● 適用溝幅 400 mm

● ベアリングバ-WXI-50x7x5.5

・ピッチ P_B = 33 mm

断面係数 Z = 2319 mm³

計算基準

● 荷重

·後輪一輪荷重 P = 56 kN

· 衝撃係数 i = 0

・衝撃を考慮した荷重 $P_i = 56.0$ kN

• 車輌接地面積 a × b = 200 mm × 500 mm

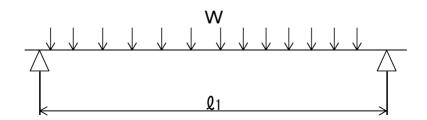
・支間距離 Q = 400 mm

・ベアリングバー方向荷重長 $\ell_1 = 500$ mm

強度計算

<u>・ベアリングバーー</u>本を単純梁として計算する。

・許容応力 $\sigma_b = 0.180 \text{ k N/mm}^2$



● 曲げモーメント: M

$$W = \frac{Pi \times P_B}{a \times b}$$

$$W = \frac{56.0 \times 33}{200 \times 500} = 0.018 \text{ k N/mm}$$

M =
$$\frac{1}{8}$$
 × W × ℓ_1 × ($2\ell - \ell_1$) ($\ell_1 > \ell$ 時 $\ell_1 = \ell$)
= $\frac{1}{8}$ × 0.018 × 400 × (2 × 400 - 400)

= 369.6 k N-mm

• 応 力: σ

$$\sigma = \frac{M}{Z} = \frac{369.6}{2319} = 0.16 \text{ k N/mm2} \le \sigma \text{ b}$$

上記の結果より設計条件を満足する。

	担当	検印	認印
少 片岡産業株式会			