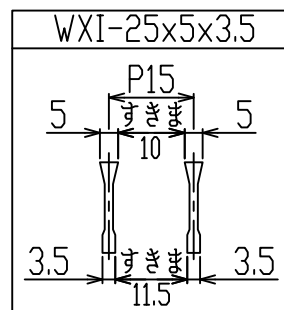
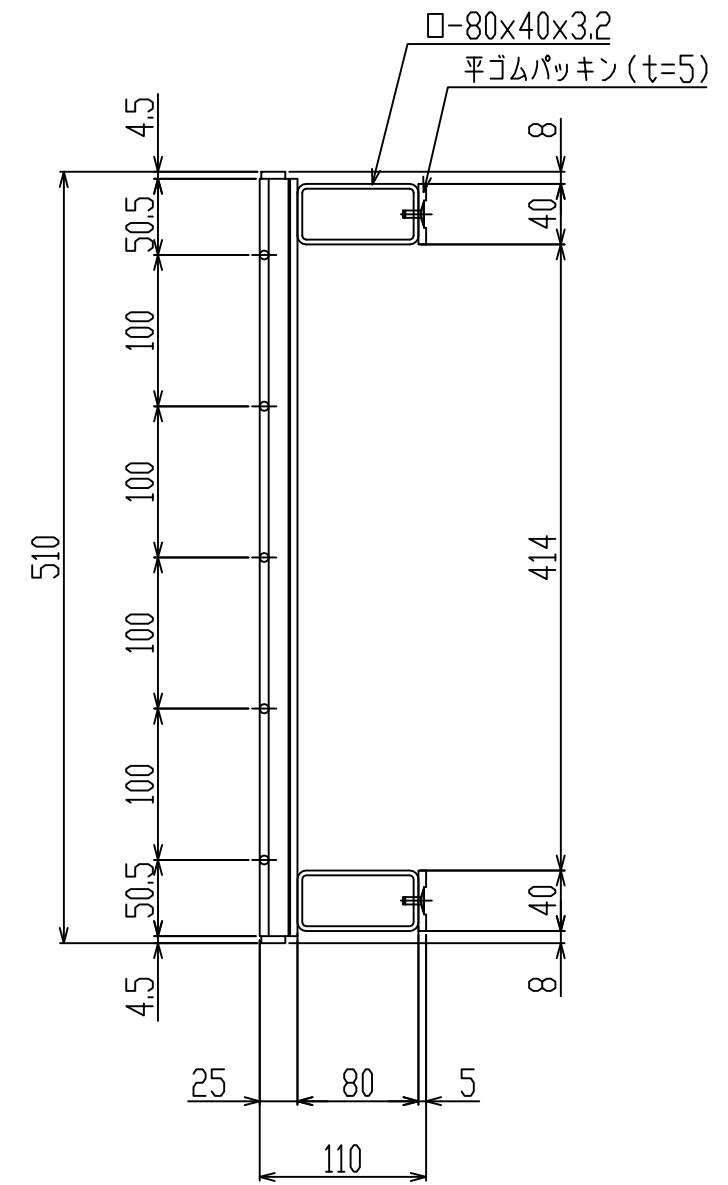
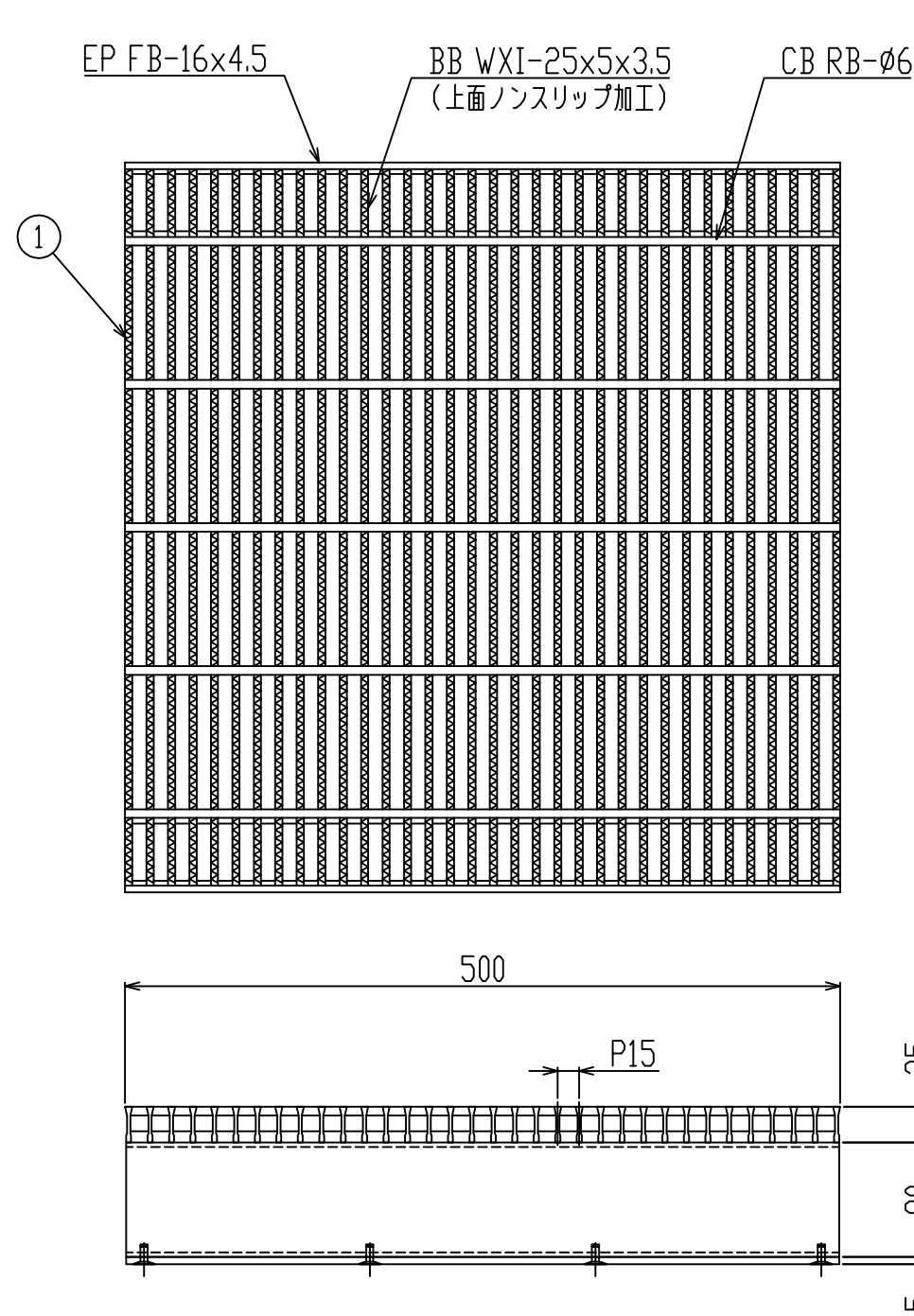


御承認印

1	グレーチング	1	SS400 熔融亜鉛めっき	T-2
番号	品名	数量	材質・表面処理	備考

記号	訂正内容	日付	備考	担当
品番	WKJS-X 51-525 C	製図月日 2016.03.14	担	製
図番	WKJS-X 51-525 AC	尺度 1/5 用紙A3	当	図


片岡産業株式会社
 大阪市福島区海老江8丁目12番31号
 TEL (06) 6458 0500 (代) FAX (06) 6458 0505

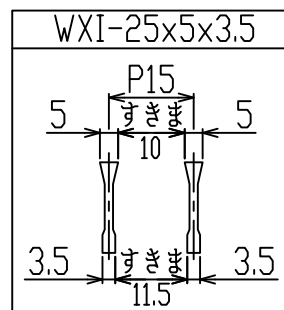
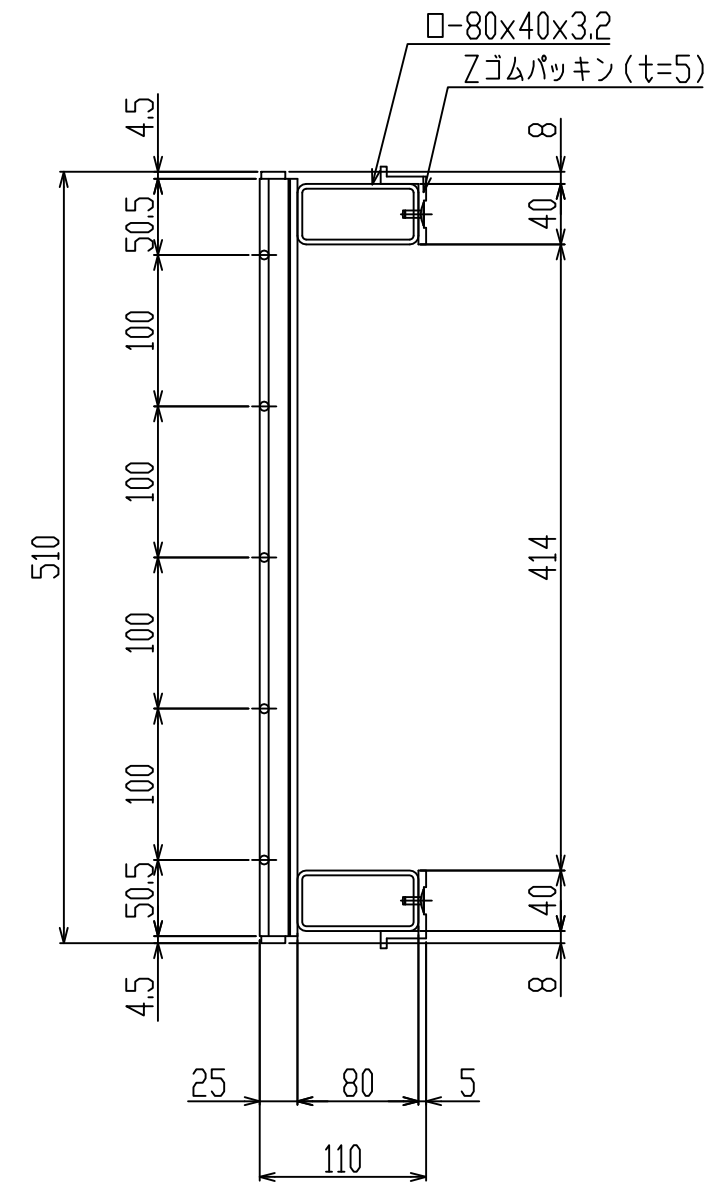
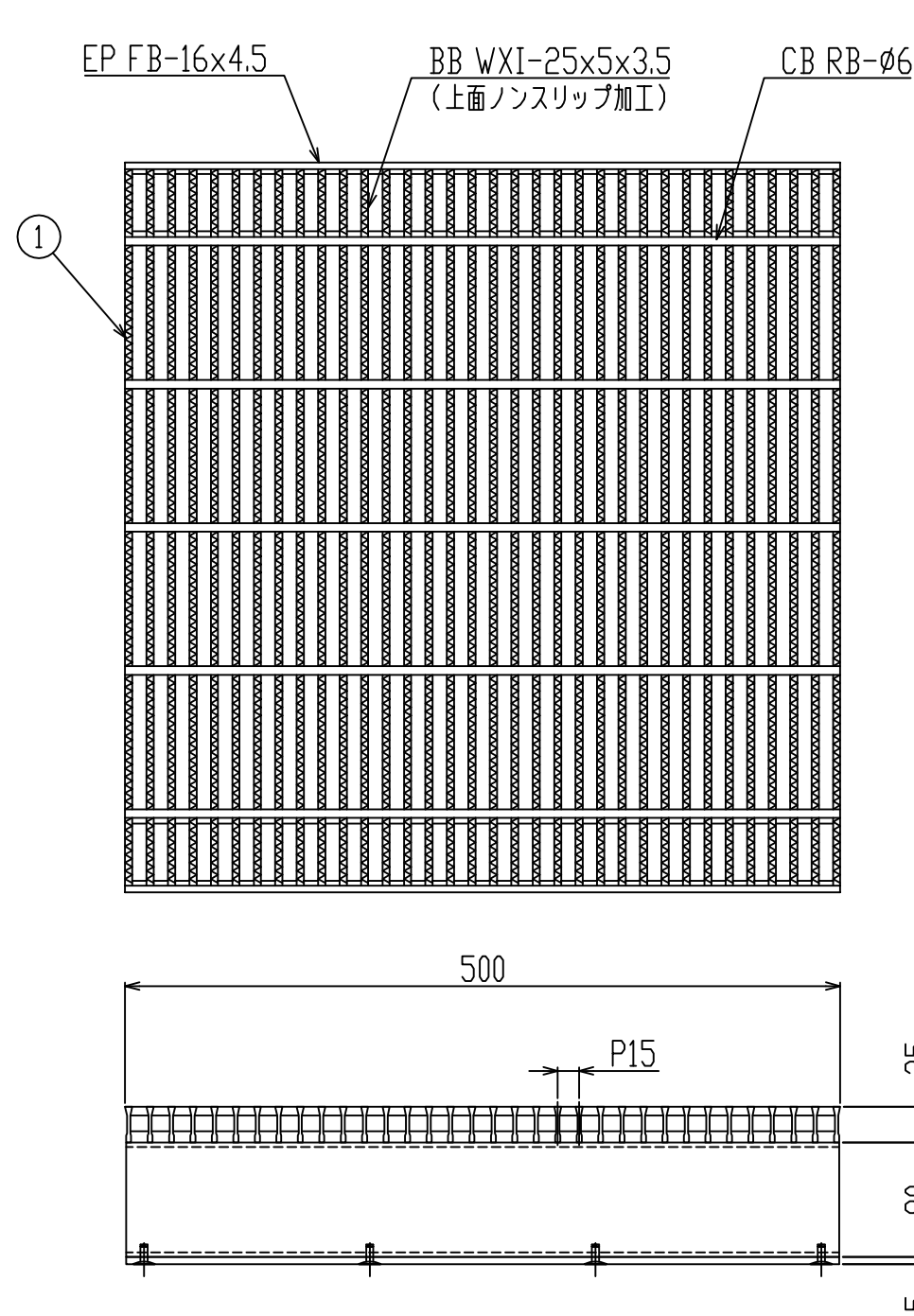


御承認印		

1	グレーチング	1	SS400 熔融亜鉛めっき	T-2
番号	品名	数量	材質・表面処理	備考

記号	訂正内容	日付	備考	担当
品番	WKJS-X 51-525 C 平ゴムパッキン付	製図月日 2016.01.16	担	製
図番	WKJS-X 51-525 AC	尺度 1/5 用紙A3	当	図


片岡産業株式会社
大阪市福島区海老江8丁目12番31号
 TEL (06) 6458 0500 (代) FAX (06) 6458 0505



御承認印		

1	グレーチング	1	SS400 溶融亜鉛めっき	T-2
番号	品名	数量	材質・表面処理	備考

記号	訂正内容	日付	備考			担当
品番	WKJS-X 51-525 C Zゴムパッキン付	製図月日 2016.01.16	担	製	検	
図番	WKJS-X 51-525 AC	尺度 1/5 用紙A3	当	図	図	


片岡産業株式会社
 大阪市福島区海老江8丁目12番31号
 TEL (06) 6458 0500 (代) FAX (06) 6458 0505

発注の際は本図に押印の上、ご返却願います。

強 度 計 算 書

製 品

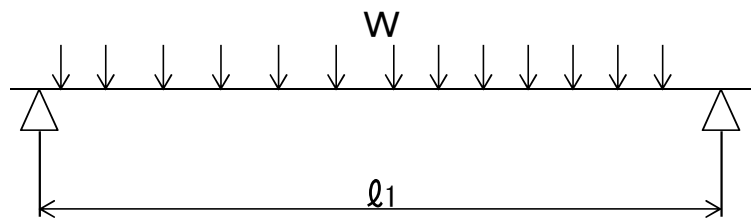
- 呼称記号 WKJS-X 51 - 525
- 適用荷重 T-2
- 製品寸法 510 × L × 25
- 適用溝幅 400 mm
- 使用用途 側溝用
- ベアリングバー WXI-25x5x3.5

計 算 基 準

- 荷重
 - ・ 後輪一輪荷重 $P = 8 \text{ kN}$
 - ・ 衝撃係数 $i = 0$
 - ・ 衝撃を考慮した荷重 $P_i = 8.0 \text{ kN}$
 - ・ 車輛接地面積 $a \times b = 200 \text{ mm} \times 160 \text{ mm}$
 - ・ 支間距離 $l = 414 \text{ mm}$
 - ・ ベアリングバー方向荷重長 $l_1 = 160 \text{ mm}$
- ベアリングバー
 - ・ ピッチ $P_B = 15 \text{ mm}$
 - ・ 断面係数 $Z = 381 \text{ mm}^3$

強 度 計 算

- ・ ベアリングバー一本を単純梁として計算する。
- ・ 許容応力 $\sigma_b = 0.180 \text{ kN/mm}^2$



- 曲げモーメント： M

$$W = \frac{P_i \times P_B}{a \times b}$$

$$W = \frac{8.0 \times 15}{200 \times 160} = 0.004 \text{ kN/mm}$$

$$M = \frac{1}{8} \times W \times l_1 \times (2l - l_1) \quad (l_1 > l \text{ 時 } l_1 = l)$$

$$= \frac{1}{8} \times 0.004 \times 160 \times (2 \times 414 - 160)$$

$$= 50.1 \text{ kN-mm}$$

- 応 力： σ

$$\sigma = \frac{M}{Z} = \frac{50.1}{381} \div 0.13 \text{ kN/mm}^2 \leq \sigma_b$$

上記の結果より設計条件を満足する。

認印	検印	担当

