

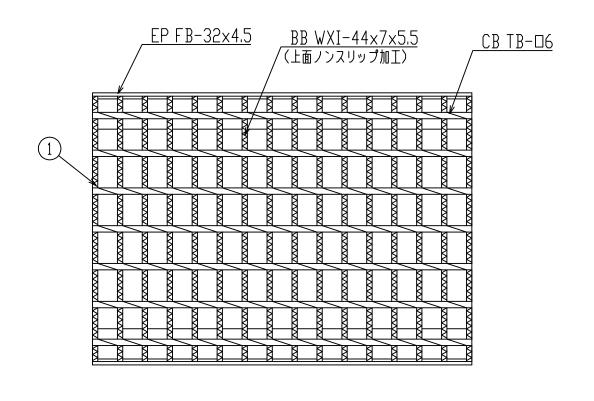
| 1 | グレーチ | ング | 1 | SS4 | .00 | 溶刷 | 東亜鉛を | かっき | | | - | Γ-25 | |
|----|------|----|----|-----|-----|----|------|-----|---|---|---|------|----------|
| 番号 | 8 | 名 | 数量 | 材 | 質 | ۰ | 表 | 面 | 処 | 理 | 備 | 老 | <u> </u> |

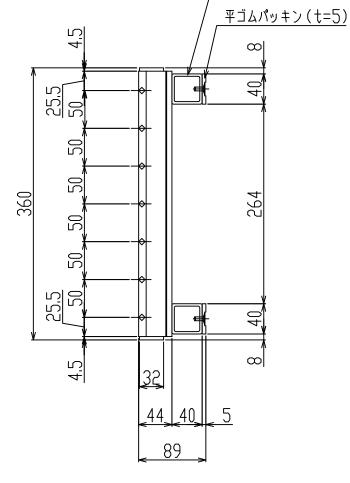
| 御 | 承 | 認 | 印 |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |

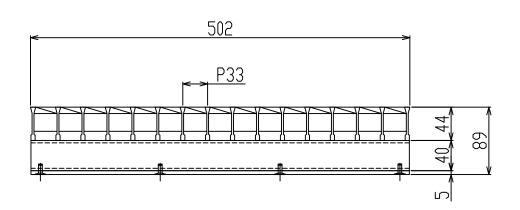
| 記 | 号 | · 訂 | 正 | 内 | 容 | E | 3 付 | | 備 | | 考 | | 担 | 当 |
|---|-----|-----------|--------|-------------|--|-----|-------------|---|----|---|-----------------------------|---|---|---|
| 品 | , | /// \ | X 36- | 711 | | Ų [| 図 月 E | 担 | | 製 | | 検 | | |
| 番 | \ | W N J - / | 1 30- | /44 (| _ | 201 | 5.12.21 | 当 | | 図 | | 図 | | |
| 図 | \. | /K I_X | 36-7 | 7 <i>11</i> | ر | 7 | 1/5 | | 炒片 | | 産業株 | 亢 | 会 | 社 |
| 番 | Į w | | . 50 / | 7 7 7 7 | | Ę F | 月紙A3 | | | | 高島区海老江8丁目 8 0500 (代) FAX | | | 5 |

カタオカタレーギンタ

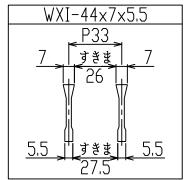
□-40×40×3.2







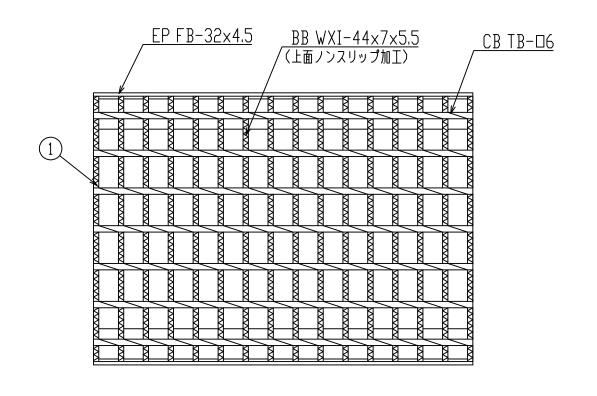


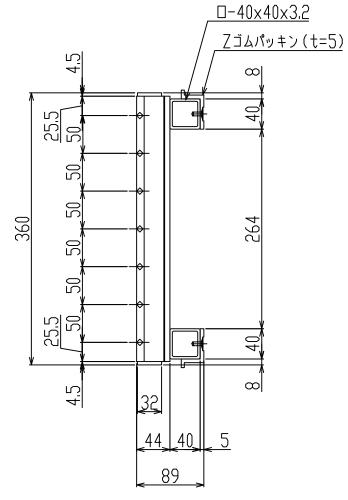


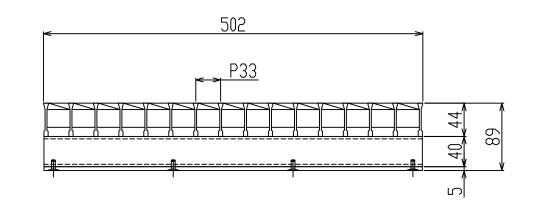
| 1 | グレーチ | チング | 1 | \ \ \ / | 00 | 溶鬲 | ! 亜鉛& | めっき | | | T-25 |
|----|------|-----|----|---------|----|----|--------------|-----|---|---|------|
| 番号 | | 名 | 数量 | 材 | 質 | ۰ | 表 | 面 | 処 | 理 | 備考 |

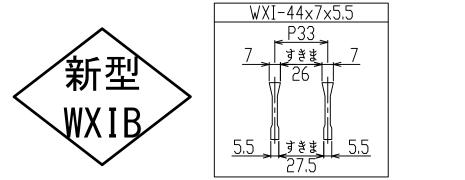
| 御 | 承 | 認 | 印 |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |

| 記 | 뭉 | 訂 | 正 | 内 | 容 | | | 付 | | 備 | | 考 | | 担 | 当 |
|---|--------|-------|------|------|----|---|-------|-------|---|---|----|---------------------------|---|---|---|
| 品 | \ \ | /KJ-X | 36- | 744 | С | 製 | 図 | 月日 | 坦 | | 製 | | 検 | | |
| 番 | | 平ゴム | パッキ | ン付 | | 6 | 2016. | 03.30 | 当 | | 図 | | 図 | | |
| 図 | \./ | KJ-X | 26_7 | 711 | ۸۲ | 尺 | 1 | /5 | 4 | 片 | 到, | 産業株 | 大 | 会 | 社 |
| 番 | l W | NJΛ | JU / | 74 (| HU | 度 | 用 | 紙A3 | | | | 島区海老江8丁目 : 0500(代) FAX | | | 5 |









| 1 | グレーチング | 1 | SS400 溶融亜鉛めっき | T-25 |
|----|--------|----|---------------|------|
| 番号 | 品 名 | 数量 | 材質。表面処理 | 備考 |

| 御 | 承 | 認 | 印 |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |

| 記 | 号 | 訂 | 正 | 内 | 容 | | | 付 | - | | 備 | | 考 | | 担 | 胀 |
|---|----|-------|------|-------|----|---|-------|-------|--------|---|---|---|---------------------|----|---|---|
| 밂 | \ | /KJ-X | 36-7 | 744 | С | 製 | 図 | 月 | | 担 | | 製 | | 検 | | |
| 番 | | Zゴム. | パッキ | ン付 | | 2 | 016.0 | 03.05 | ·) | 当 | | 図 | | 図 | | |
| 図 | / | KJ-X | 36-7 | 'ΔΔ Δ | Δ_ | 尺 | 1 | /5 | | Ą | 片 | | 産業権 | 朱式 | 会 | 社 |
| 番 | VV | N | JU / | ו דד | | 度 | 用組 | KA3 | } | | | | 島区海老江8 0500(代) F | | | 5 |

強 度 計 算書

製 品

● 呼称記号 WKJ-X 36 - 744

● 製品寸法 360 × L × 44

● 使用用途 側溝用

● 適用荷重 T-25

● ベアリングバー

● 適用溝幅 250 mm

◆ ベアリングバー WXI-44x7x5.5

・ピッチ P_B = 33 mm

・断面係数 Z = 1574 mm³

計算基準

● 荷重

·後輪一輪荷重 P = 100 kN

・衝撃係数 i = 0

・衝撃を考慮した荷重 $P_i = 100.0$ kN

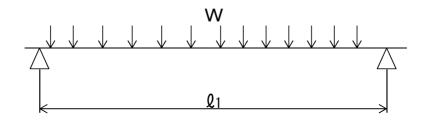
• 車輌接地面積 a × b = 200 mm × 500 mm

・支間距離 $\ell=264\,$ mm ・ベアリングバー方向荷重長 $\ell_1=500\,$ mm

強度計算

-----・ベアリングバーー本を単純梁として計算する。

・許容応力 $\sigma_b = 0.180 \text{ k N/mm}^2$



● 曲げモーメント: M

$$W = \frac{Pi \times P_B}{a \times b}$$

$$W = \frac{100.0 \times 33}{200 \times 500} = 0.033 \text{ k N/mm}$$

$$\mathbf{M} = \frac{1}{8} \times \mathbf{W} \times \ell_1 \times (2\ell - \ell 1) \quad (\ell_1 > \ell + \ell_1 = \ell)$$

$$= \frac{1}{8} \times 0.033 \times 264 \times (2 \times 264 - 264)$$

= 287.5 kN-mm

• 応 力: σ

$$\sigma = \frac{M}{Z} = \frac{287.5}{1574} = 0.183 \text{ k N/mm2} = 0.18 \text{ k N/mm2}$$

| 認印 | 検印 | 担当 | . 197196-439 |
|----|----|----|-------------------|
| | | | 少 片岡產業株式会社 |