

1	グレーチング	1	SS400 溶融亜鉛めっき	CD材 400用 T-14 クサリ・アンカーシャックル(付属。バラ納入)
番号	品 名	数量	材 質	表面処理

備考

記号 品番	訂正内容 製図月日	日付	備考				担当 検査図
			担当	製図	検査	図	
	WKCD-X 14-40 2016.01.16						
図番	WKCD-X 14-40	尺度 度	1/7 用紙A4				片岡産業株式会社 大阪市福島区海老江8丁目12番31号 TEL (06) 6458 0500(代) FAX (06) 6458 0505

御承認印

発注の際は本図に押印の上、ご返却願います。

強 度 計 算 書

製 品

- 呼称記号 WKCD-X 14 - 40
- 製品寸法 470 x 469 x 744
- 使用用途 C D 構用(横断溝)

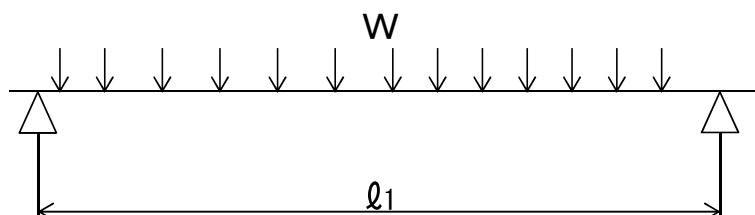
- 適用荷重 T-14
- 適用溝幅 400 mm
- ベアリングバー WXI-44x7x5.5

計 算 基 準

- 荷重
 - ・後輪一輪荷重 $P = 56 \text{ kN}$
 - ・衝撃係数 $i = 0$
 - ・衝撃を考慮した荷重 $P_i = 56.0 \text{ kN}$
 - ・車両接地面積 $a \times b = 200 \text{ mm} \times 500 \text{ mm}$
 - ・支間距離 $\ell = 404 \text{ mm}$
 - ・ベアリングバー方向荷重長 $\ell_1 = 200 \text{ mm}$
- ベアリングバー
 - ・ピッチ $P_B = 33 \text{ mm}$
 - ・断面係数 $Z = 1574 \text{ mm}^3$

強 度 計 算

- ・ベアリングバー一本を単純梁として計算する。
- ・許容応力 $\sigma_b = 0.180 \text{ kN/mm}^2$



- 曲げモーメント : M

$$W = \frac{P_i \times P_B}{a \times b}$$

$$W = \frac{56.0 \times 33}{200 \times 500} = 0.018 \text{ kN/mm}$$

$$\begin{aligned} M &= \frac{1}{8} \times W \times \ell_1 \times (2\ell - \ell_1) \quad (\ell_1 > \ell \text{ 時 } \ell_1 = \ell) \\ &= \frac{1}{8} \times 0.018 \times 200 \times (2 \times 404 - 200) \\ &= 280.9 \text{ kN-mm} \end{aligned}$$

- 応 力 : σ

$$\sigma = \frac{M}{Z} = \frac{280.9}{1574} \doteq 0.178 \text{ kN/mm}^2 \leq \sigma_b$$

上記の結果より設計条件を満足する。

認印	検印	担当

カタオカクレーチング
片岡産業株式会社